



1

# PRESENTAZIONE GRUPPO SUNION



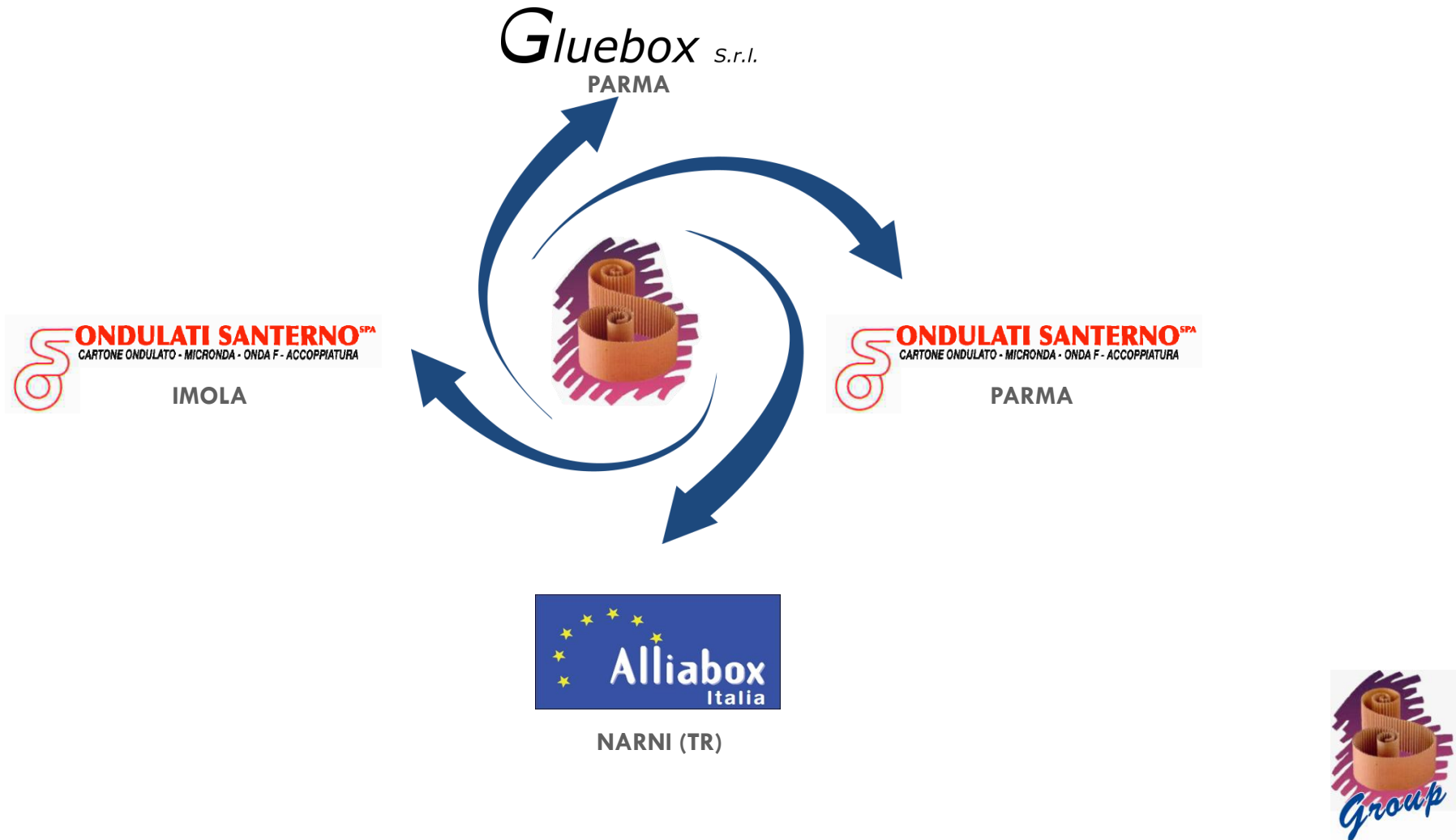
Rev.10 – Giugno 2016



Il marchio della  
gestione forestale  
responsabile

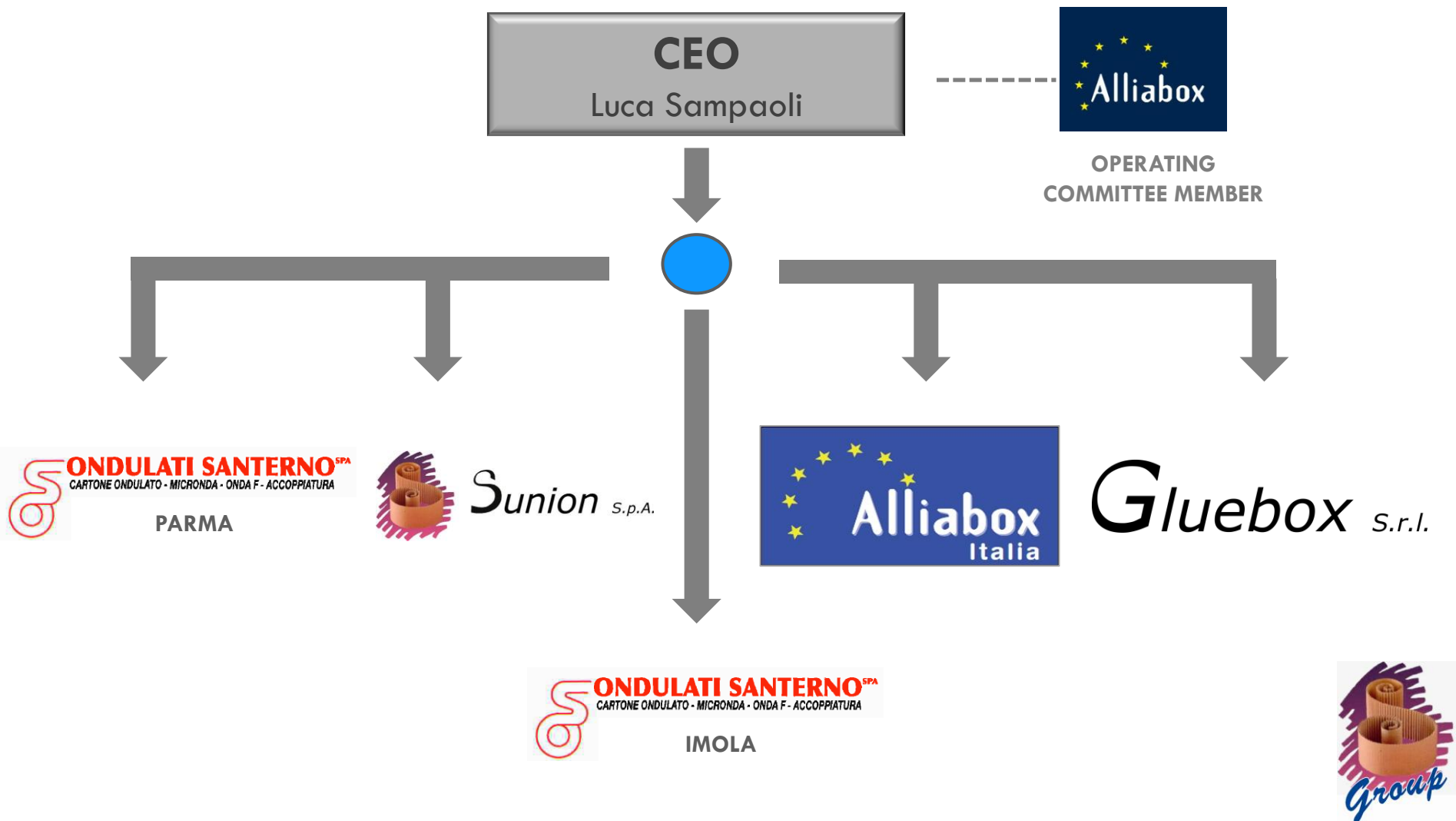
# Il Gruppo *Sunion* S.p.A.

2



# La Direzione

3



# La potenzialità produttiva

4



n.3 casemaker

n.1 casemaker HQ

n.2 fustellatori  
rotativi

n.2 Inkmaker

n.1 ondatore MHI

2800

Onda B

Onda C

Onda E

Onda EB

Onda BC

Onda BCC

n. 3 Ondulatori AGNATI

1750

Onda F + cannetè

Onda E + cannetè

Onda B + cannetè

Onda C

Onda EB

Onda EF

Onda EC

Onda EE

Onda BC

n.2 Accoppiatrici

ASITRADE 1670

n.2 Accoppiatrici

INTERFACE 1600

n. 1 ondatore BHS

2500

Onda B

Onda C

Onda BC

n.3 casemaker

n.2 fustellatori

rotativi

n.1 Inkmaker

n.1 piegaincolla

REVICART 1650

n.1 Twin box

REVICART 2000

n.2 montalveari

RODA - ANDAX

n.2 taglierine RODA

– SUPERCOMBI

n.3 platine manuali

80x120 ROBOLINI

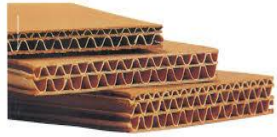
n.1 platina manuale

100x120 ROBOLINI

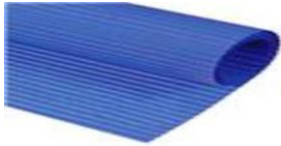


# La tipologia di prodotti

5



- ✓ Cartone in fogli onda singola, doppia e tripla onda (onde F,E,B, C, EF, EE, EB,BC, BCC)



- ✓ Cartone accoppiato onda singola e onda doppia

- ✓ Canneltè (F, E, B)

- ✓ Scatole Americane

- ✓ Vassoi (4 angoli)

- ✓ Bauletti

- ✓ Wrap Around

- ✓ Alveabox

- ✓ Alveari in cartone

- ✓ Scatole SRP (Twin box)



dreamstime.com



# I risultati del gruppo

6



**FATTURATO 2015: 130 MLN €**



**DIPENDENTI 2015: 210 unità**



**CARTONE TRASFORMATO  
2015: 400 MLN/mq**



- ❖ **1979 - Sunion S.p.A.** nasce dalla fusione di quattro società RAF, IFI, BERGAL e TRABUCCHI, aziende che operano nell'ambito del cartone ondulato fin dai primi anni '50.
- ❖ **Anni '80** - Sviluppo della propria attività di produttore d'imballaggi in cartone ondulato nei settori alimentare e vetrerie.
- ❖ **1990** - Sunion S.p.A. entra a far parte del Gruppo La Veggia.
- ❖ **Anni '90** – Ampliamento della struttura produttiva fino ai 20.000 mq coperti odierni.
- ❖ **2002** – Acquisto di un nuovo impianto di nuova generazione per la produzione di scatole SRP.
- ❖ **2006** – Realizzazione del magazzino automatico per lo stoccaggio del prodotto finito.
- ❖ **2007** – Acquisto di un nuovo impianto per la produzione di scatole americane in alta qualità
- ❖ **2008** – Informatizzazione del processo produttivo.
- ❖ **2009** – Realizzazione Laboratorio Controllo Qualità in conformità alle norme UNI in materia di prove analitiche sul cartone ondulato.
- ❖ **2010** - Ricerca e Sviluppo per la produzione in un unico passaggio di scatole in Alta qualità con la creazione di un team di lavoro comprendente il Fornitore dell'impianto (BOBST) e i fornitori delle attrezzature per la stampa (inchiostri, impianti stampa e cilindri).
- ❖ **2011** – Acquisto di un nuovo impianto per la preparazione dei colori con SW dedicato per il recupero totale dell'inchiostro semilavorato
- ❖ **2012** – Ottenimento della certificazione UNI EN ISO 9001:2008 e della Catena di Custodia FSC
- ❖ **2014** – Implementazione Sistema di responsabilità Sociale – SMETA
- ❖ **2015** – Acquisto impianto di produzione MITSUBISHI EVOL
- ❖ **2015** – Ottenimento della certificazione UNI EN ISO 14001:2004



# Investimenti “green” del Gruppo

8

Il gruppo Sunion da sempre attento alle problematiche ambientali negli ultimi 3 anni ha investito cospicuamente nell'energia pulita:

## 2011

Installazione di impianti di cogenerazione alimentati ad olio vegetale per la produzione di energia elettrica in cessione totale con recupero dell'energia termica .

SUNION – n.2 motori capacità un Megawatt cad.

ONDULATI SANTERNO Parma – n.2 motori capacità un Megawatt cad.

ONDULATI SANTERNO Imola – n.2 motori capacità un Megawatt cad.

## 2012

Installazione di impianti fotovoltaici con scambio energia sul posto

SUNION – 200 KVp installati

ONDULATI SANTERNO Parma – 200 KVp installati

ONDULATI SANTERNO Imola – 1000 KVp installati





# Sistema di gestione Qualità

9



## UNI EN ISO 9001:2008

## GIUGNO 2012



# Catena di Custodia FSC

Certificate SGSCH-CCC-009608

The management system of  
**SUNION S.p.A.**  
 Strada delle Castelline, 43  
 43019 Soragna (PR) - Italy

has been assessed and certified to meet the requirements of  
**Chain-of-Custody**  
 The company was assessed against the following standards  
 FSC-ST3-40-004 V2-1 Standard for COC Certification - October 2011

for the products detailed in the scope below

Purchase of certified corrugated paperboard, printing, manufacturing (including outsourcing of gluing) (FSC Mix, FSC Recycled) and sale of corrugated paper packaging (FSC Mix, FSC Recycled - Transfer System).

Acquisto di cartone ondulato certificato, stampa, produzione (compreso attività di incollaggio affidata all'esterno) (FSC Mix, FSC Recycled) e vendita di imballaggi in cartone ondulato (FSC Mix, FSC Recycled - Transfer System).

This certificate is valid from 25 January 2015 until 6 January 2018  
 Issue 3 Certified since January 2013  
 SGS Ref: 1111303691

Authored by  


SGS Société Générale de Surveillance SA, Systeme 2 Services Certification  
 "Impasse des Forges" 1 4105 Jambes, Belgique  
 t +31 (0)44 445 10 85 f +31 (0)44 445 10 54 www.sgs.com

There are three criteria for the validity of this certificate:  
 1. Full compliance with the FSC standards (FSC-COC-001)  
 2. Full compliance with the FSC standards (FSC-COC-002)  
 3. Full compliance with the FSC standards (FSC-COC-003)

The mark of responsible forestry  
 FSC® A000551  
 www.fsc.org

Page 1 of 1






Il marchio della gestione forestale responsabile

FSC® C114240

DICEMBRE 2012



# Sistema di gestione Ambientale

11



UNI EN ISO 14001:2004

FEBBRAIO 2015



# Responsabilità sociale e Codice Etico

12

## Letter of Conformity

Awarded to

*Sunion Spa*

*Strada delle Castelline n.40 – 43019 Soragna (PR)*

This letter is to attest that on


*29.01.2015*

*Sunion Spa*

has been audited by *SGS ITALIA SPA* and that at that date the site has no pending non compliances and therefore comply with the

*Nestlé Responsible Sourcing Audit Program*

(SMETA 4 Pillars requirements)

Issue Date	Auditor's Name and Signature
Milan, 29.01.2015	FABIO MAMMARELLA 
Valid Until (3 years after Issue Date):	
29.01.2018	
Email of Nestlé buyer who requested the audit	
<a href="mailto:Jean-pascal.templier@fr.nestle.com">Jean-pascal.templier@fr.nestle.com</a>	



## 4-Pillars SMETA

Standard di lavoro  
Salute & Sicurezza  
Ambiente  
Business Ethics



# I nostri punti di Forza

13

## □ SERVIZIO

- Consegne in **36** ore dall'emissione dell'ordine;
- Gestione delle scorte presso il nostro magazzino;
- Customer service personalizzato;
- Ufficio spedizioni attivo **24H/gg**;
- Progettazione e sviluppo imballi.

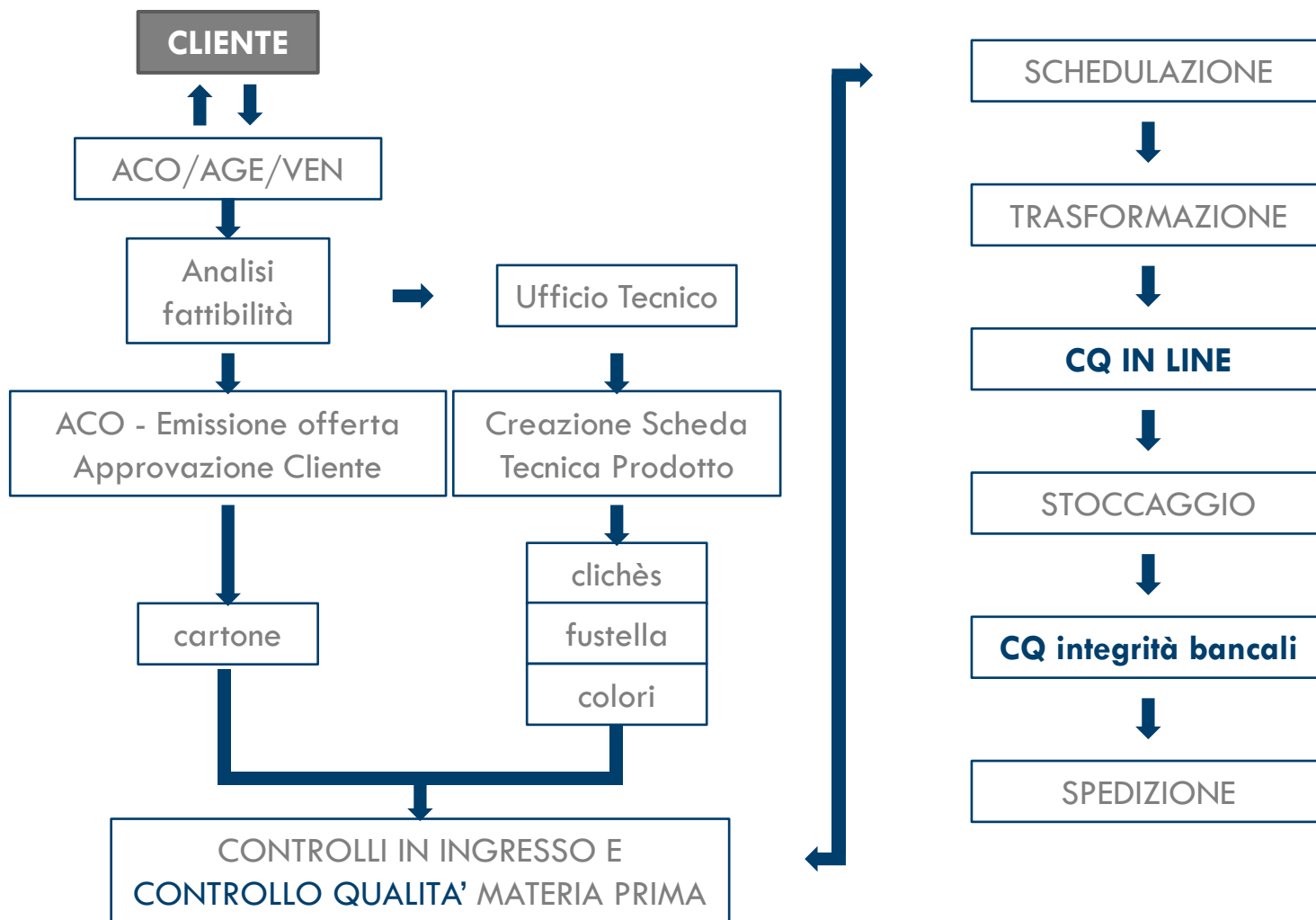
## □ QUALITA'

- Resi **< 0,08%** sul totale delle scatole/fustellati prodotti
- Reclami **< 1%** sul totale delle commesse prodotte
- La soddisfazione del cliente, misurata come quantità di scatole ritirate, è aumentata anche per l'anno 2015, **del 6% per il 47%** dei clienti attivi.



# La nostra organizzazione

14



# Ufficio Tecnico

15

## *Collabora con l'Ufficio commerciale e con la produzione*

- Sviluppo scatole/fustellati
- Sviluppo prototipi
- Realizzazione campioni
- Progettazione di scatole/fustellati su campioni di prodotto clienti (bottiglie, coppette, flaconi, barattoli etc.)



# Produzione

16

- Lavorazioni su commessa
- 3 turni di lavoro giornalieri su 6 giorni a settimana
- 3 reparti: magazzino materia prima, trasformazione, magazzino prodotto finito (AUTOMATICO)
- Spedizione del prodotto finito 24H/giorno





# Le linee di produzione - CK

17

## MARTIN 924 NT

Dim. 920x2400 mm

- Macchina ad assi diretti, alta precisione di stampa (stampe HQ)
- n.6 gruppi stampa per quadricromie e vernice con stampa dal basso
- Sistema trasporto a vuoto
- Impianto di essiccazione ad aria calda + lampade UV
- Fustellatura su copertina interna
- Sistema di rilievo presenza colla con telecamera ed espulsione delle scatole difettate
- Dotazione di n.17 cilindri per stampa su supporti patinati e tradizionali

## MHI EVOL 4FGR-100

Dim. 950x2545 mm

- n.4 gruppi stampa con stampa dall'alto
- Fustellatura su copertina interna
- Sistema di rilievo presenza colla

## MARTIN 718

Dim. 700x1600 mm

- n.4 gruppi stampa con stampa dall'alto
- Impianto di essiccazione elettrico
- Fustellatura su copertina esterna
- Sistema di rilievo presenza colla

## MARTIN 924

Dim.920x2400 mm

- n.4 gruppi stampa con stampa dal basso
- Fustellatura su copertina interna
- sistema di rilievo presenza colla



# Le linee di produzione - F

18

## MARTIN DRO 1628

Dim. 1670x2800 mm

- n.5 gruppi stampa per quadricromie e vernice con stampa dal basso
- Sistema trasporto a vuoto
- Impianto di essiccazione ad aria calda
- Fustellatura su copertina interna
- n.2 breaker su asse trasversale e longitudinale
- pallettizzatore automatico con gira mazzette

## TEXO

Dim. 1670x2200 mm

- N.3 gruppi stampa con stampa dal basso
- Fustellatura su copertina esterna
- n.1 breaker su asse longitudinale
- pallettizzatore automatico con Robot antropomorfo colla



# Il magazzino automatico

19

- 14 piani e 7000 posti pallet;
- Gestione di n.7 tipi di pallet diversi con relative sbordature;
- Gestione di 100 pallet in ingresso/ora;
- Gestione di 150 pallet in uscita/ora;
- Gestione dei piani di carico con SW dedicato;
- Gestione del magazzino metodo F.I.F.O.
- Tempi di carico mezzi ridotto;
- Emissione DDT di vendita in automatico .



# Il Controllo Qualita'

20

- 2 unità: CQ/LAB e AAQ
- Prove di laboratorio su cartone e PF
- Controlli in ingresso sulla materia prima
- Controlli in produzione
- Controlli sul prodotto finito
- Gestione delle non conformità interne e dei reclami da clienti
- SW gestionale dedicato per la registrazione dei controlli
- SW gestionale dedicato per le registrazioni del SGG



# Rintracciabilità del prodotto

21

- Identificazione univoca della commessa di lavorazione con acquisto esclusivo della materia prima;
- Identificazione della materia prima con Cartellini indicanti cliente, commessa, composizione e misure del cartone;
- RegISTRAZIONI informatiche delle informazioni necessarie a risalire ai lotti dei materiali di partenza (cartone) impiegati per la realizzazione di ogni lotto di prodotto finito, nonché, alle informazioni relative ai Clienti destinatari.
- Utilizzo di “Etichette Logistiche” con barcode SSCC per identificazione del Prodotto finito



# Sistemi di Gestione

22

- SW gestionale Produzione, programmazione e spedizioni - PAPER+SCHEDULER di Sirio Informatica integrato con gli applicativi AS400
- SW supervisione delle linee di movimentazione LOGITEC
- SW gestionale del magazzino automatico TAU CONTROLLO PROCESSI
- SW gestionale del SGQ BtoWeb
- SW gestionale trasporti MAXLOAD per l'ottimizzazione dei trasporti



# I nostri PARTNERS

23

*Coca-Cola*

**FATER** S.p.A.

**CAVIRO**

**TAVERNELLO**

**P&G**

**PETRONAS**

*GrissinBon*

**Tetra Pak**

**BUNGE**

**Monge**

**Heinz**

**SAINT-GOBAIN**  
**GLASS**

**Electrolux**

**Q8**

**Bausch & Lomb**

**Bormioli Rocco**

**BAUSCH+LOMB**

**OROGEL**